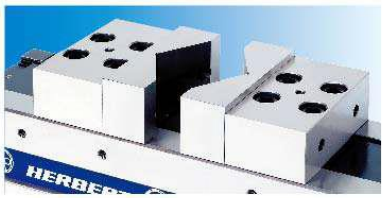
HERBERT

'LOCK-TIGHT' MACHINE VISES

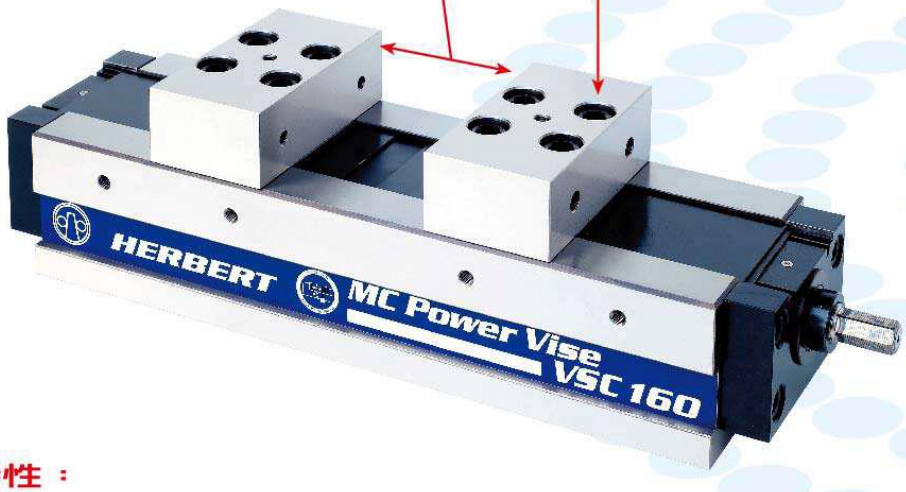
MC 內外球心式虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計



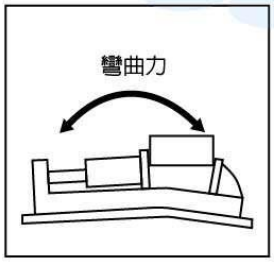
較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。



特性：

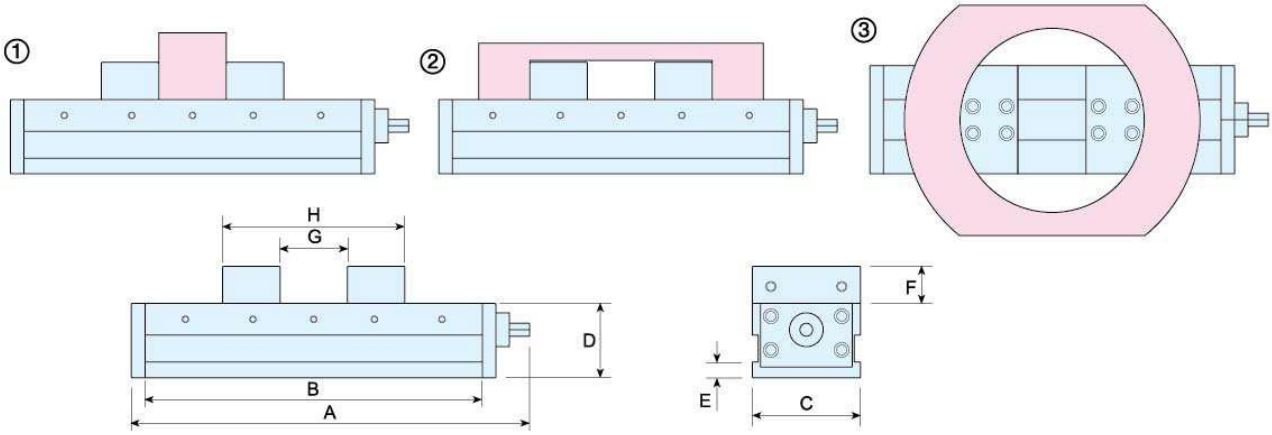
- MC角固式/雙向求中心精密機械虎鉗，適用立，臥式綜合切削加工機做精密切削加工。
- 本虎鉗設計有雙向求中心功能，亦即可向內求中心夾持，亦可向外張求中心夾持，一台虎鉗同時具備兩種功能。
- 雙向求中心(內夾、外夾)其重覆定位精度皆保持在±0.010mm以內。



- 為工字肋形構造、對虎鉗力大，夾持時所產生的彎

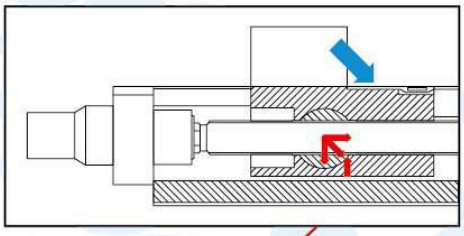
強度.精度

ISO-9001:2008 三種夾持方使供選用

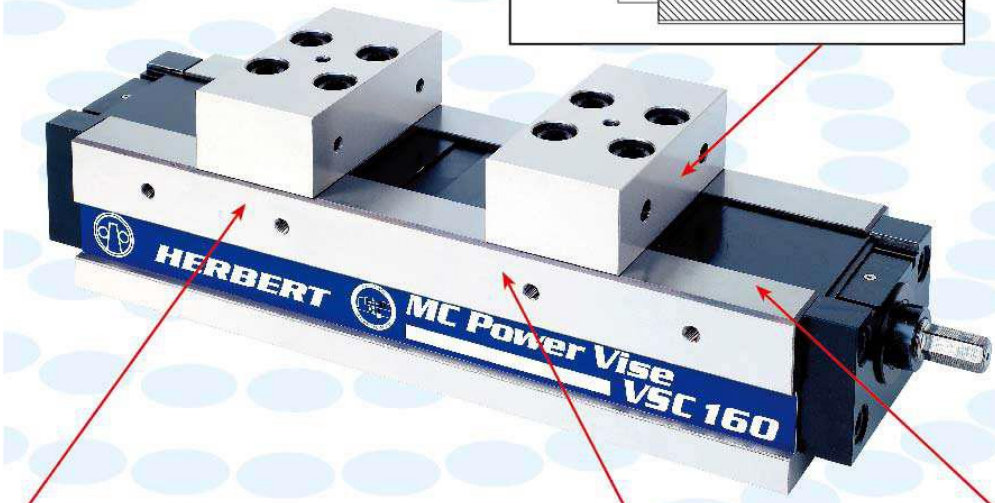


型號	A	B	C	D	E	F	G	H	重量
VSC-100	410	310	101	95	23	40	60-170	220-305	30kg
VSC-130	510	410	130	100	23	50	60-250	220-405	40kg
VSC-160	590	490	160	110	23	55	60-320	230-485	60kg
VSC-200	665	565	200	120	23	60	60-365	260-560	100kg

專利號碼 256258

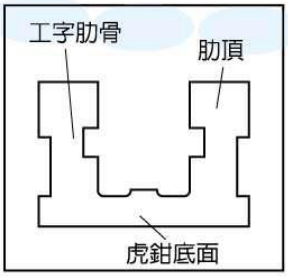


- 內藏防止上浮機構
  夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



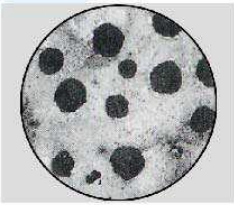
標準附件：
1.把手壹組
2.導正鍵2個，M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件：
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



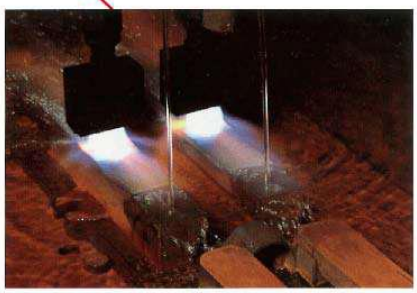
自身的彎曲抗曲幾乎沒有。

延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

- 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



- 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。