HERBERT

MC 超精密雙夾虎鉗

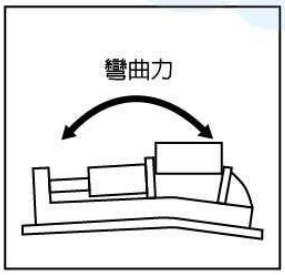
'LOCK-TIGHT' MACHINE VISES

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。

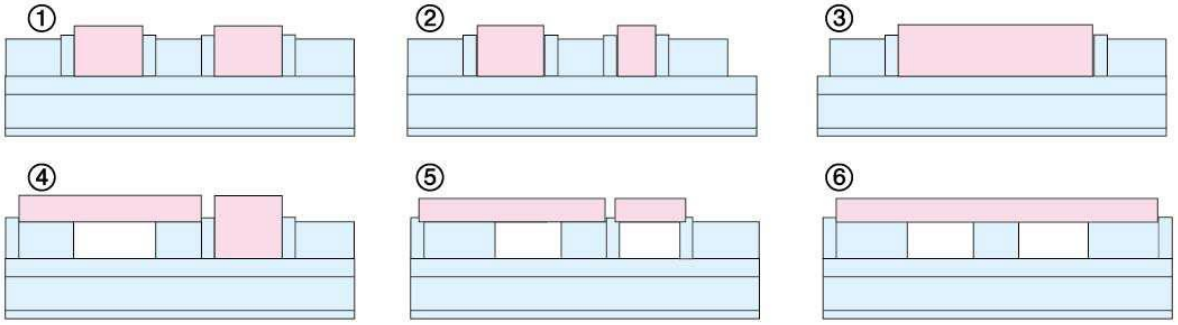
新開發雙夾緊機構
可同時加工兩件不同
尺寸的工件壹台可抵兩台用

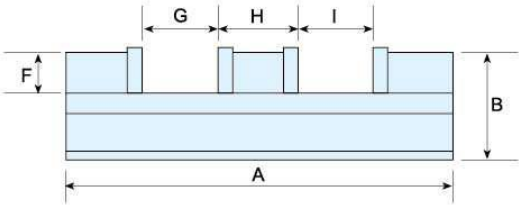


為垂直肋形構造、對虎鉗力大，夾持時所產生的彎

強度.精度

ISO-9001:2008 六種夾持方使供選用





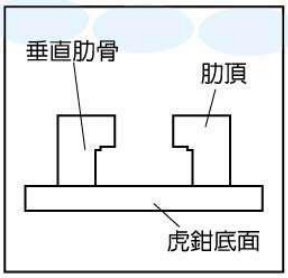
- 工件物大小差距在75mm以內可以調整夾持。

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	重量
MLD-100	400	105	100	65	23	40	55	60	55	25kg
MLD-160	500	145	160	90	23	60	75	66	75	50kg

- 內藏防止上浮機構
  夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。

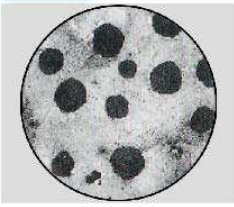
標準附件：
1.把手壹組
2.導正鍵2個，M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件：
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



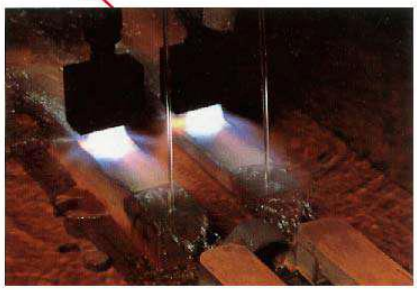
自身的彎曲抗曲幾乎沒有。

延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

- 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



- 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。