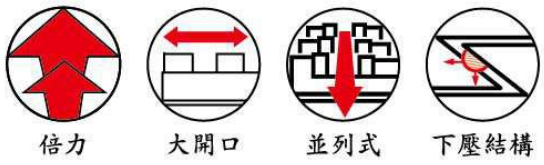
HERBERT

'LOCK-TIGHT' MACHINE VISES



MC 超大開口倍力虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

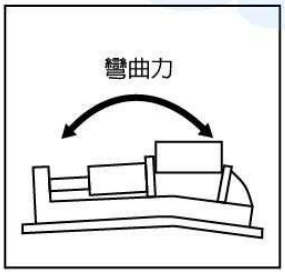
新開發專利無油式倍力機械增壓
系統可輕易得到高夾持力永不退壓

超大開口 500mm



防塵蓋設計.可防止切削
屑所引起的動作不良

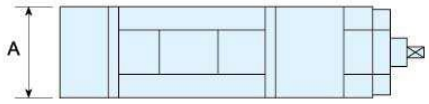
較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。

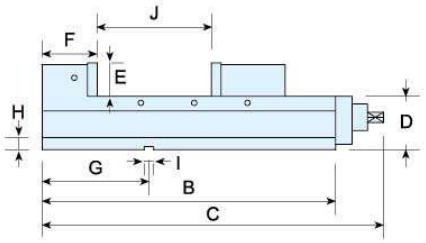


● 為垂直肋形構造、對虎鉗力大，夾持時所產生的彎

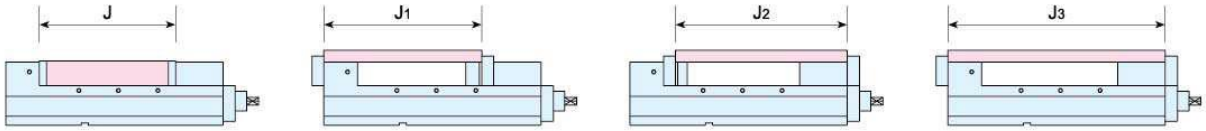
強度. 精度

ISO-9001:2008





四種夾持方使供選用



型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J_1	J_2	J_3	淨重	毛重	夾持力
MPV-160LS	160	725	860	105	60	103	100	23	18	500	580	620	720	80kg	91kg	4400kgf
MPV-200LS	200	835	970	110	60	108	220	23	18	600	690	730	830	100kg	115kg	5500kgf

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J_1	J_2	J_3	淨重	毛重	夾持力
MPV-160L	160	1000	1130	105	60	103	100	23	18	750	850	890	1000	90kg	108kg	4400kgf
MPV-200L	200	1100	1230	110	60	108	220	23	18	840	940	990	1100	130kg	145kg	5500kgf

專利號碼
201150　249761

超大開口 750mm

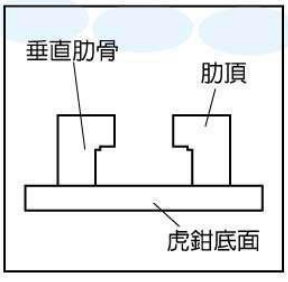
內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。





標準附件：
1.把手壹組
2.導正鍵2個，M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

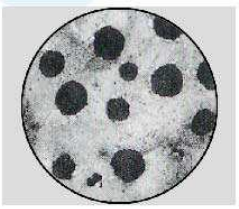
特別附件：
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。

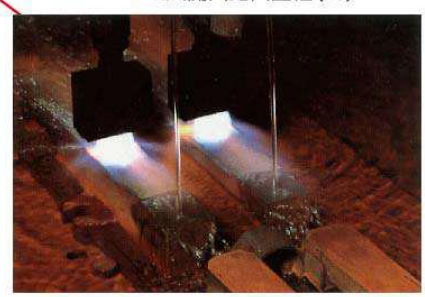


延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。