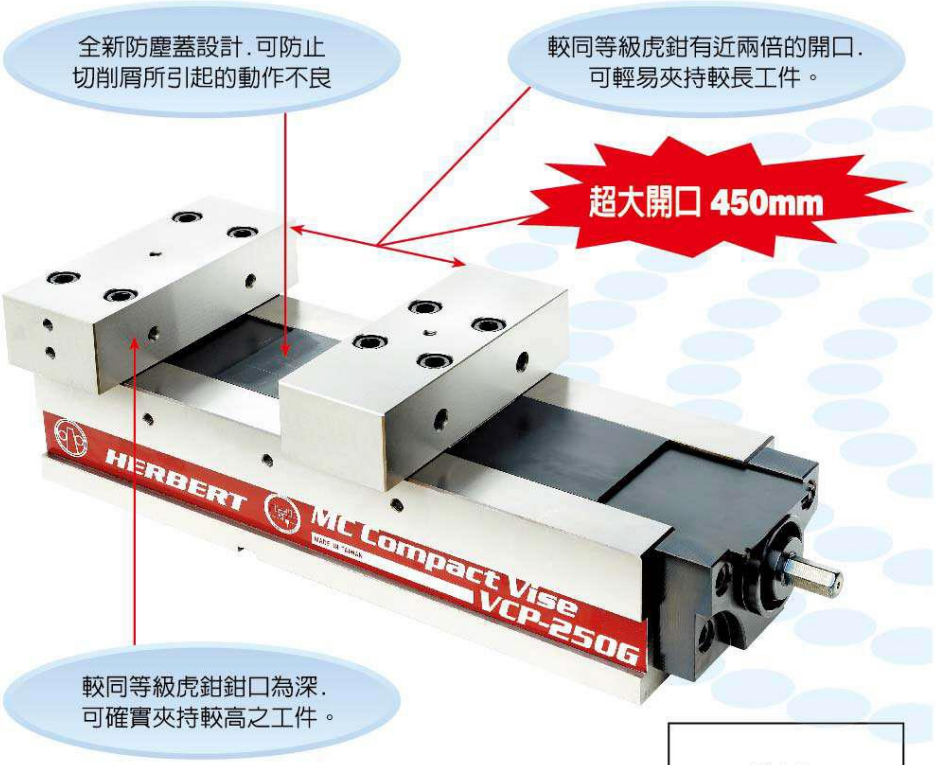
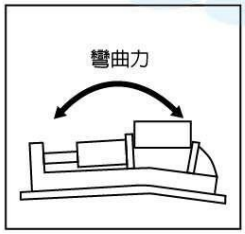
HERBERT

'LOCK-TIGHT' MACHINE VISES

MC 超精密機械虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

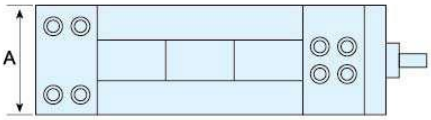


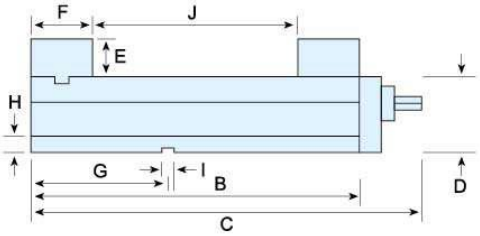


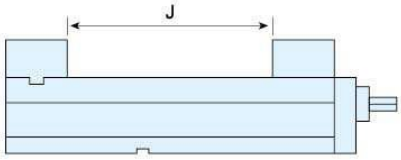
為工字肋形構造、對虎鉗力大，夾持時所產生的彎

強度.精度

ISO-9001:2008

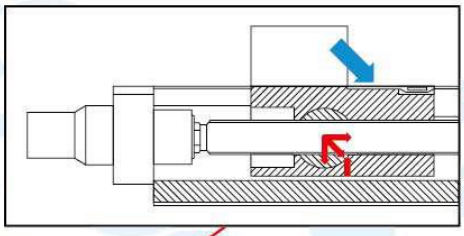






型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	淨重	毛重	夾持力
VCP-200G	200	590	680	110	55	85	150	23	18	**400**	485	68kg	73kg	-
VCP-250G	250	665	755	120	60	100	220	23	18	**450**	550	110kg	126kg	-
VCP-160L	160	590	680	110	55	85	150	23	18	**400**	485	66kg	71kg	-
VCP-200L	200	665	755	120	60	100	220	23	18	**450**	550	110kg	117kg	-

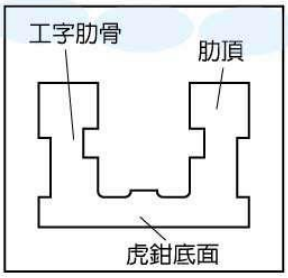
專利號碼 249762
256286



● 內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。

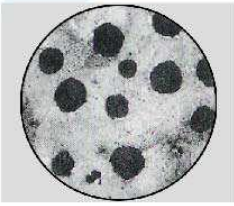
標準附件：
1.把手壹組
2.導正鍵2個，M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件：
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



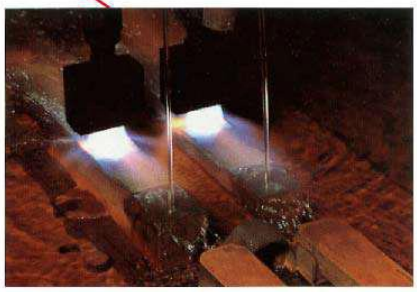
自身的彎曲抗曲幾乎沒有。

延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

● 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



● 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。