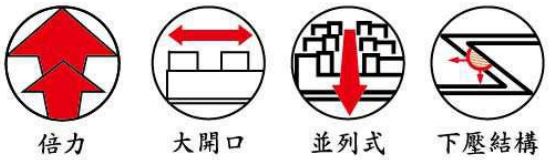
HERBERT



'LOCK-TIGHT' MACHINE VISES

MC 定壓式超精密倍力虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

新開發專利
無油式倍力機械增壓系統
可輕易得到高夾持力永不退壓

倍力機械增壓系統

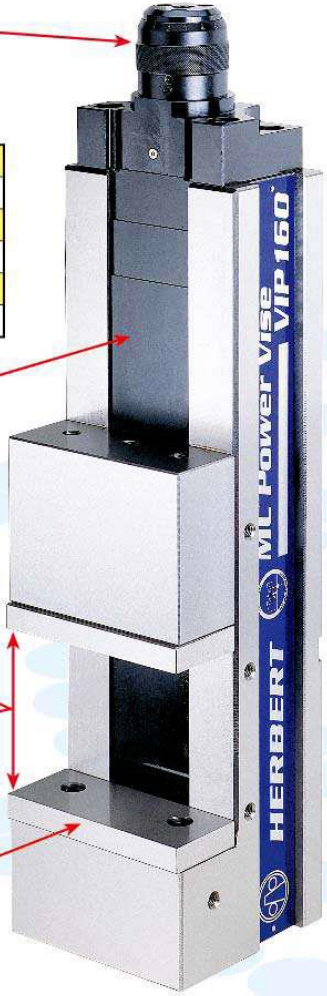
0	DIRECT
1	1000kgf
2	2000kgf
3	3000kgf
4	4000kgf
5	5000kgf

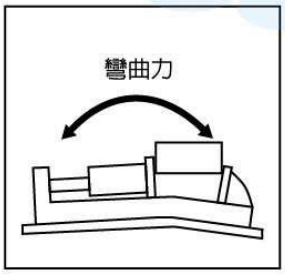
全新防塵蓋設計.可防止
切削屑所引起的動作不良

超大開口 300mm

較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。

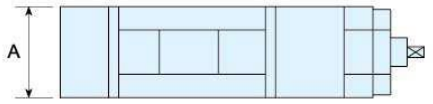


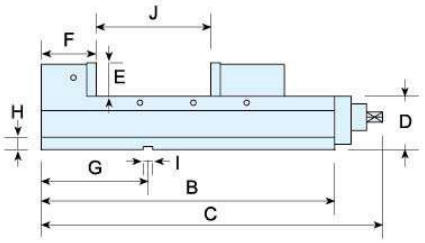


為垂直肋形構造、對虎鉗
力大，夾持時所產生的彎

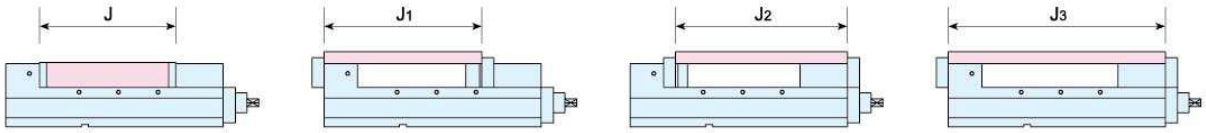
強度.精度

ISO-9001:2008





四種夾持方使供選用



型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J_1	J_2	J_3	淨重	毛重	夾持力
VIP-100	100	400	530	85	45	80	110	23	18	**200**	230	260	340	32kg	35kg	4000kgf
VIP-130	130	450	580	95	50	85	135	23	18	**240**	285	320	405	45kg	48kg	4500kgf
VIP-160	160	550	680	100	60	103	200	23	18	**300**	380	400	500	63kg	66kg	5000kgf
VIP-200	200	600	730	110	60	108	220	23	18	**340**	438	470	578	92kg	104kg	5500kgf

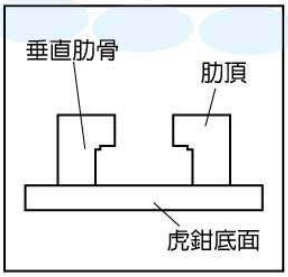
專利號碼

184869　201150
249761　256258　300156
德國　201125447
大陸　ZL01231630X

- 內藏防止上浮機構
  夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。

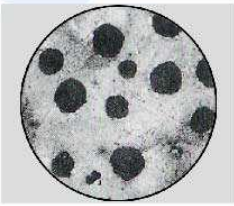
標準附件：
1.把手壹組
2.導正鍵2個，M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件：
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



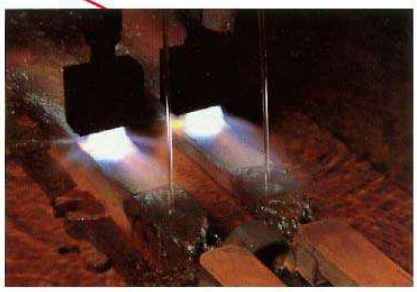
自身的彎曲抗曲幾乎沒有。

延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

- 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



- 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。