

HERBERT



空壓



大開口



並列式



下壓結構

MC 角固式空油壓快速虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

新開發專利倍力泵無故障只需配合空壓源就可輕易得到高夾持力

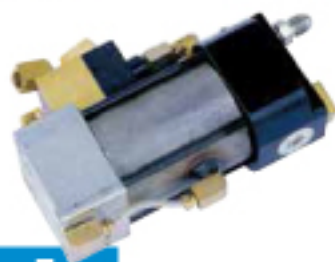
較同等級虎鉗有近兩倍的開口，可輕易夾持較長工件。

本虎鉗設計有安全止逆裝置操作只需用手控制開關，開閉只需四秒，關閉範圍0-4m/min亦可同時多台使用



防塵蓋設計，可防止切削屑所引起的動作不良

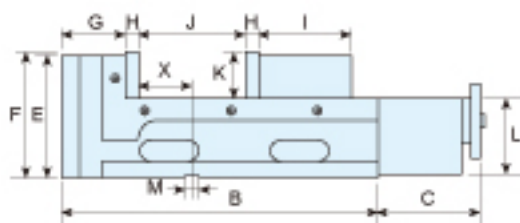
較同等級虎鉗鉗口為深，可確實夾持較高之工件。



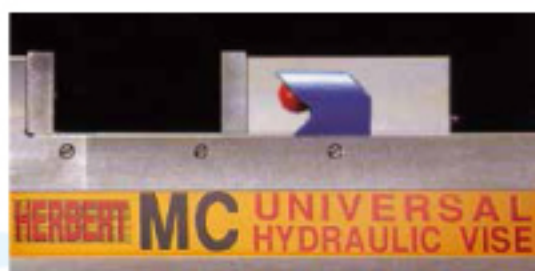
高強度 · 高精度

● 為垂直肋形構造、對虎鉗力大，夾持時所產生的彎

'LOCK-TIGHT' MACHINE

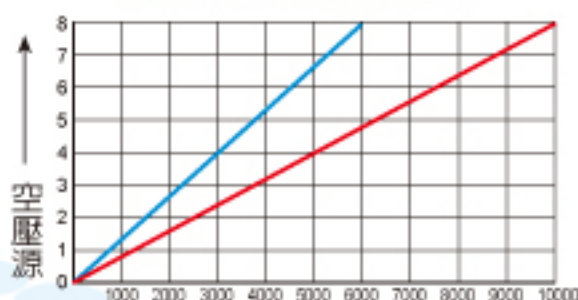


型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	X	夾持力	淨重	毛重
MVS-130	520	380	140	130	157	160	85	15	110	0-150	55	105	18	45	6000kgf	42kg	48kg
MVS-160	540	400	140	160	157	160	87	15	120	0-160	55	105	18	45	6000kgf	47kg	58kg
MVS-180	600	460	140	180	170	173	90	18	130	0-200	63	110	18	72	9000kgf	65kg	72kg
MVS-200	610	470	140	200	170	173	90	18	140	0-200	63	110	18	72	9000kgf	70kg	80kg

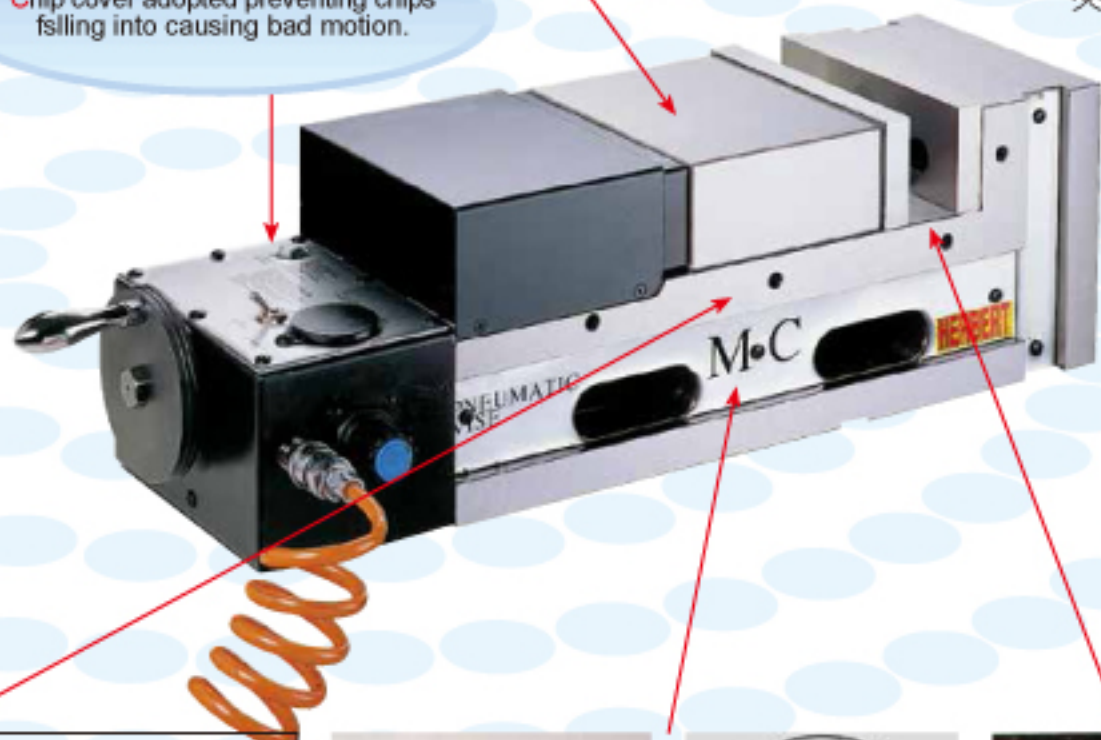


●內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。

空壓源與夾持力示意圖



Chip cover adopted preventing chips falling into causing bad motion.

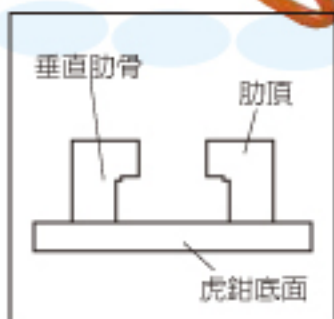


標準附件:

1. 把手壹組
2. 導正鍵2個, M6x10L 螺絲2支
3. 虎鉗防屑裝置
4. 虎鉗固定塊(4只)

特別附件:

1. 特別虎口
2. 虎鉗定位器
3. 迴轉盤
4. 大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

●延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



●與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐腐耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。