

# HERBERT



大開口



並列式



下壓結構

## MC 超精密雙夾虎鉗

### 隅 考慮到每個細微角落的親切設計

較同等級虎鉗有近兩倍的開口。  
可輕易夾持較長工件。

較同等級虎鉗鉗口為深。  
可確實夾持較高之工件。

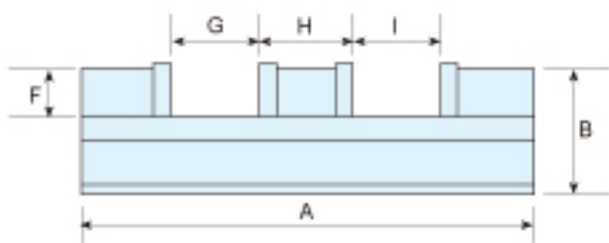
新開發雙夾緊機構  
可同時加工兩件不同  
尺寸的工件壹台可抵兩台用



## 高強度 · 高精度

● 為垂直肋形構造、對虎鉗力大，夾持時所產生的彎

# 'LOCK-TIGHT' MACHINE

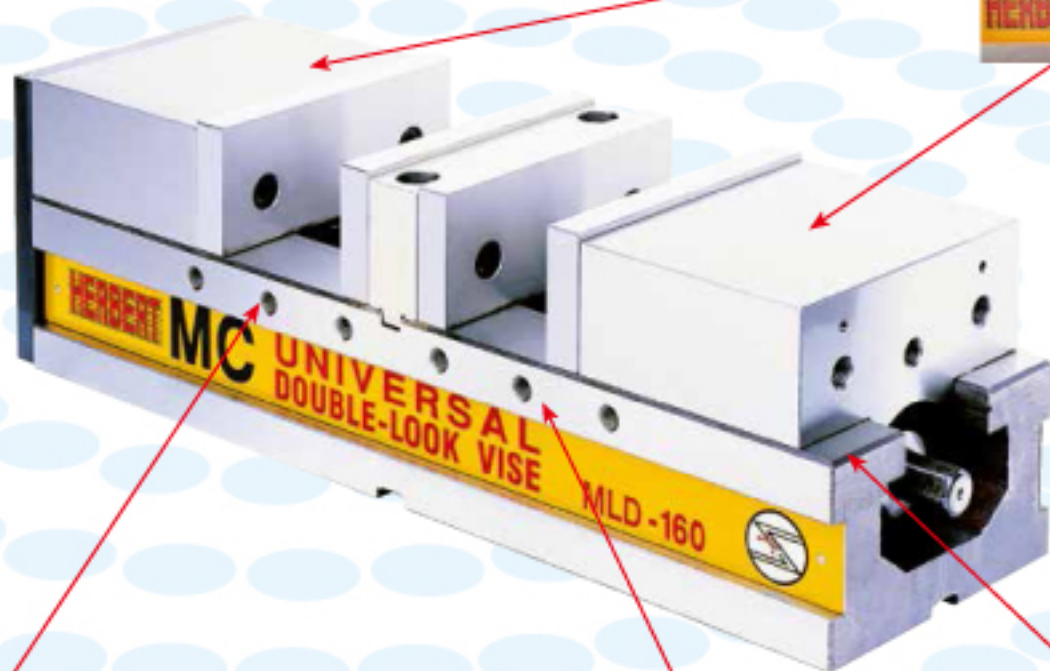


型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	重量
MLD-100	400	105	100	65	23	40	55	60	55	25kg
MLD-160	500	145	160	90	23	60	75	66	75	50kg

● 工件物大小差距在75mm以內可以調整夾持。



● 內藏防止上浮機構  
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定額為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。

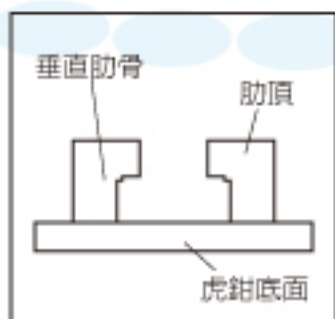


### 標準附件:

1. 把手壹組
2. 導正鍵2個, M6x10L 螺絲2支
3. 虎鉗防屑裝置
4. 虎鉗固定塊(4只)

### 特別附件:

1. 特別虎口
2. 虎鉗定位器
3. 迴轉盤
4. 大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

● 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



● 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐腐耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。