

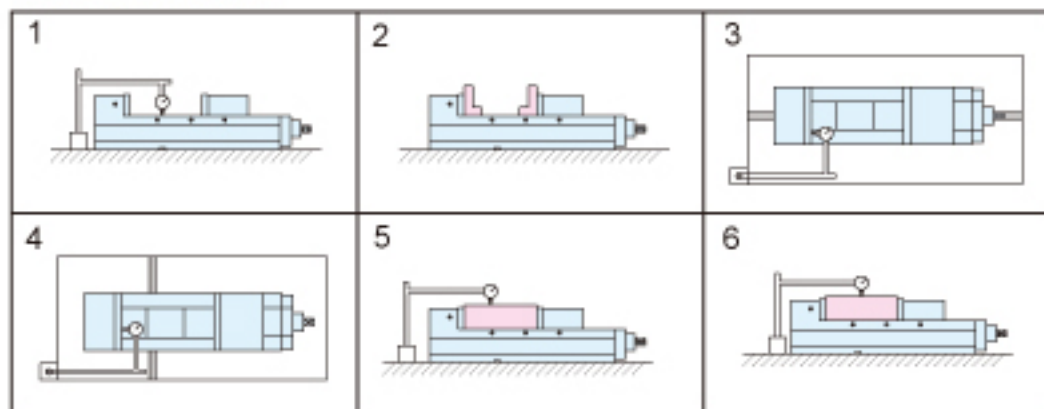
## 精度檢查

### 精度檢查規格

型式 HMG  
VSP  
VCP  
VIP  
MPV  
MHV  
MB  
VSC  
MVS  
HNSP

依據遠較JISO級更嚴的  
社内規格，全數檢查。

### 精度測定方法



### 精度規格

項次	檢查項目 (100mm)	JIS規格0級	檢驗標準
1	本體底面與鉗口滑動面的平行度	0.010	0.010
2	鉗口與鉗口滑動面的直角度	0.030	0.015
3	本體底面T型溝槽與鉗口滑動面的直角度	0.015	0.015
4	本體底面T型溝槽與鉗口滑動面的平行度	0.015	0.015
5	測試塊夾緊後，測試塊上面及本體底面的平行度	0.020	0.015
6	測試塊夾緊後，測試塊的上浮程度	0.030	0.015

